

# 索引

権利	Copyrights 日本貿易振興機構（ジェトロ）アジア 経済研究所 / Institute of Developing Economies, Japan External Trade Organization (IDE-JETRO) <a href="http://www.ide.go.jp">http://www.ide.go.jp</a>
シリーズタイトル	研究双書
シリーズ番号	532
雑誌名	アジアの金型・工作機械産業：ローカライズド・ グローバリズム下のビジネス・デザイン
ページ	277-278
発行年	2003
出版者	日本貿易振興機構アジア経済研究所
URL	<a href="http://hdl.handle.net/2344/00012154">http://hdl.handle.net/2344/00012154</a>

【あ行】

RPT (Rapid Prototype Tooling) 243  
アウトソーシング混合タイプ 14, 84,  
273, 275  
アジア金型工業会協議会 (FADMA)  
187, 232  
FTL 32  
LCA 対応モジュラー構成 145

【か行】

海外生産比率 155, 186  
外注優先, 組立主導 (生産) 方式〔工作  
機械〕 11, 131-2  
改革開放 111, 114  
加工ノウハウ 209, 212  
完全歩合制 (フルコミッション) 250  
韓国金型工業協同組合 191, 194  
韓国機械研究院 12, 191  
機械工業振興臨時措置法 269  
技術主導 (生産) 方式〔工作機械〕 11,  
131-2, 135, 139, 142, 276  
CAD/CAM  
——/CAE 24, 27, 194  
——化 171-2, 176-7, 185  
——の導入 202  
金属工業研究発展中心 193, 205  
空洞化 146-7, 159, 216-7, 259, 261  
組立産業化〔工作機械〕 3, 10, 58, 64,  
86, 103  
組立生産 7, 78  
コアコンピタンス 253  
工業技術研究院機械工業研究所 10, 12,  
63, 86, 191  
工程間分業 14, 61, 75, 78, 82, 233, 273

国際金型協会 (ISTMA) 253  
ココム規制 37, 113  
コンカレント・エンジニアリング 241

【さ行】

再構築可能システム 32  
裁量労働制 250  
差別化製品 218  
シナジー効果 13, 237, 246  
社内研修制度 247  
18羅漢廠 109, 121  
職場内訓練 (OJT) 202, 204  
人材ニーズ 175-6, 178, 180-1, 185  
水平分業 36, 62, 145-6, 211, 213  
寸法公差 20  
生産プロセスの階層構造 6-7, 17  
製品間分業 14, 61-2, 75, 79-80, 82, 273  
-4  
製品コスト戦略 165  
装置産業〔金型〕 3, 12, 18, 200, 207, 216  
-7, 272  
損益分岐点比率 52, 62

【た行】

台湾金型工業会 191, 193, 206  
多機能集積部品 146-8, 217  
多品種少量生産〔工作機械〕 10, 64, 93,  
134, 148, 218  
多品種多量生産〔工作機械〕 134, 148  
デザインイン 225, 229-30  
転写加工 19, 37  
統合金型技術サービス・センター 194  
トータルシステム〔金型〕 208  
ドロッパー 199, 256

## 【な行】

日本金型工業会 5, 187-8, 259

## 【は行】

パーソンズ 113

汎用のNC旋盤 3, 11, 129-31, 134-5,  
144, 148

汎用のマシニングセンタ 3, 11, 129-31,  
134-5, 144, 148

光造形機 214, 228, 249

ビジネス・デザイン 62, 129, 148

新しい—— 272-3

工作機械メーカーの—— 144

世界最適な—— 9, 41

日本に好適な—— 131

フルライン体制 236, 244

## 【ま行】

Machining Complex 147-8

マシニングセンタ (MC) 3, 10-1, 32,  
44-5, 55, 61, 70-1, 73-4, 89, 93, 98,  
101-5, 107-8, 111, 114, 116, 123-7,  
129, 150, 209, 272

町工場の集積体 213

見かけ消費額 95

目標品質 165-6, 183

モジュラー化 32

もの作り 29, 123, 129, 134, 157, 187,  
218-9, 232, 276

## 【や行】

約束手形 266

横請け 213

## 【ら行】

リコンフィギュラブル 32

レーダ図 131-2, 135, 139, 142