

索引

権利	Copyrights 日本貿易振興機構（ジェトロ）アジア 経済研究所 / Institute of Developing Economies, Japan External Trade Organization (IDE-JETRO) http://www.ide.go.jp
シリーズタイトル	研究双書
シリーズ番号	532
雑誌名	アジアの金型・工作機械産業：ローカライズド・ グローバリズム下のビジネス・デザイン
ページ	277-278
発行年	2003
出版者	日本貿易振興機構アジア経済研究所
URL	http://hdl.handle.net/2344/00012154

【あ行】

RPT (Rapid Prototype Tooling) 243
アウトソーシング混合タイプ 14, 84,
273, 275
アジア金型工業会協議会 (FADMA)
187, 232
FTL 32
LCA 対応モジュラー構成 145

【か行】

海外生産比率 155, 186
外注優先, 組立主導 (生産) 方式〔工作
機械〕 11, 131-2
改革開放 111, 114
加工ノウハウ 209, 212
完全歩合制 (フルコミッション) 250
韓国金型工業協同組合 191, 194
韓国機械研究院 12, 191
機械工業振興臨時措置法 269
技術主導 (生産) 方式〔工作機械〕 11,
131-2, 135, 139, 142, 276
CAD/CAM
——/CAE 24, 27, 194
——化 171-2, 176-7, 185
——の導入 202
金属工業研究発展中心 193, 205
空洞化 146-7, 159, 216-7, 259, 261
組立産業化〔工作機械〕 3, 10, 58, 64,
86, 103
組立生産 7, 78
コアコンピタンス 253
工業技術研究院機械工業研究所 10, 12,
63, 86, 191
工程間分業 14, 61, 75, 78, 82, 233, 273

国際金型協会 (ISTMA) 253
ココム規制 37, 113
コンカレント・エンジニアリング 241

【さ行】

再構築可能システム 32
裁量労働制 250
差別化製品 218
シナジー効果 13, 237, 246
社内研修制度 247
18羅漢廠 109, 121
職場内訓練 (OJT) 202, 204
人材ニーズ 175-6, 178, 180-1, 185
水平分業 36, 62, 145-6, 211, 213
寸法公差 20
生産プロセスの階層構造 6-7, 17
製品間分業 14, 61-2, 75, 79-80, 82, 273
-4
製品コスト戦略 165
装置産業〔金型〕 3, 12, 18, 200, 207, 216
-7, 272
損益分岐点比率 52, 62

【た行】

台湾金型工業会 191, 193, 206
多機能集積部品 146-8, 217
多品種少量生産〔工作機械〕 10, 64, 93,
134, 148, 218
多品種多量生産〔工作機械〕 134, 148
デザインイン 225, 229-30
転写加工 19, 37
統合金型技術サービス・センター 194
トータルシステム〔金型〕 208
ドロッパー 199, 256

【な行】

日本金型工業会 5, 187-8, 259

【は行】

パーソンズ 113

汎用のNC旋盤 3, 11, 129-31, 134-5,
144, 148

汎用のマシニングセンタ 3, 11, 129-31,
134-5, 144, 148

光造形機 214, 228, 249

ビジネス・デザイン 62, 129, 148

新しい—— 272-3

工作機械メーカーの—— 144

世界最適な—— 9, 41

日本に好適な—— 131

フルライン体制 236, 244

【ま行】

Machining Complex 147-8

マシニングセンタ (MC) 3, 10-1, 32,
44-5, 55, 61, 70-1, 73-4, 89, 93, 98,
101-5, 107-8, 111, 114, 116, 123-7,
129, 150, 209, 272

町工場の集積体 213

見かけ消費額 95

目標品質 165-6, 183

モジュラー化 32

もの作り 29, 123, 129, 134, 157, 187,
218-9, 232, 276

【や行】

約束手形 266

横請け 213

【ら行】

リコンフィギュラブル 32

レーダ図 131-2, 135, 139, 142